

HCF HYDROCON

Hydrocon tynk drobnoziarnisty



Szlachetny tynk mineralny z formułą HydroControl do wykonywania drobnoziarnistych, modelowanych warstw wykończeniowych.

Właściwości:

- łatwy w obróbce
- podwyższona ochrona elewacji przed porażeniami biologicznymi
- podwyższona ochrona elewacji przed wykwitami wapiennymi
- odporny na działanie czynników atmosferycznych oraz promieniowania UV
- dyfuzyjny
- uziarnienie: 0-1 mm
- kolor: biały



HYDRO
CONTROL

Zastosowanie:

- do wewnątrz i na zewnątrz
- do wykonywania tynków modelowanych o fakturze: deski, betonu architektonicznego, tynku czesanego, kamień, itp.
- do wykonywania tynków strukturalnych drobnoziarnistych
- jako warstwa dekoracyjno-ochronna w systemach ociepleń.
- tynki modelowane zabezpieczać farbą laserunkową HC 425

Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy CR CS II wg EN 998-1
- innowacyjna mieszanka spoiw, formuła Hydro Control
- spoiwa tynkowe wg EN 197 i EN 459
- dodatki zgodnie z EN 13139
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2 ppm

Przygotowanie podłoża:

Systemy ociepleń:

Powierzchnia zaprawy szpachlowej musi być równa, sucha, czysta, bez spękań, wykwitów oraz substancji zmniejszających przyczepność. Zalecamy wykonanie warstwy zbrojonej z zaprawy klejowo-szpachlowej **SKS** lub zaprawy klejowo-szpachlowej **S102** i wzmocnienie siatką z włókna szklanego **QMS 160**. Podłoże należy zagruntować gruntem tynkarskim **GTA** białym lub barwionym wg. quick-mix ColorSelect.

Tynki mineralne np.: MK4, MK4 HF, MK 6SL:

Powierzchnia musi być równa, sucha, czysta, bez wykwitów, spękań oraz substancji zmniejszających przyczepność. W razie potrzeby należy wykonać warstwę szpachlową z zaprawy **SKS** celem ujednolicenia i wyrównania powierzchni podłoża.

Podłoże należy zagruntować gruntem tynkarskim **GTA**.

Aplikacja:

Tynk może być aplikowany ręcznie lub maszynowo. Opakowanie tynku 25 kg zmieszać z ok. 8,25 litrami czystej wody. Zaprawę tynkarską starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Po czasie dojrzewania nie krótszym niż 5 min, należy ponownie przemieszać świeżą zaprawę. Tynk **HCF Hydrocon** nanosić na odpowiednio przygotowane podłoże packą stalową lub innym narzędziem dedykowanym do wykonywania tynku modelowanego. Grubość warstwy tynku jest zależna od sposobu późniejszego kształtowania powierzchni tynku, najczęściej ok. 3 mm. Następnie wykonać strukturę modelowaną z wykorzystaniem matryc silikonowych, pacek tynkarskich, pacek z gąbką, wałków strukturalnych.

Tynk modelowany – efekt deski

Do uzyskania efektu deski zalecamy wykorzystanie tynku mineralnego **HCF Hydrocon**, **Matrycy do efektu deski** oraz **Systemowych listew CLS**. Na przygotowanym wcześniej podłożu należy za pomocą **Systemowych listew CLS** wyznaczyć pola imitujące kształt deski. Listwy posiadają taśmę samoprzylepną. **HCF Hydrocon** nakładamy na grubość wcześniej wyklejonych listew, zalecana grubość warstwy powinna wynosić ok. 3mm. Po nałożeniu tynku należy odczekać ok 10 min. Dokładny czas należy dopasować do warunków panujących na obiekcie. Zbyt szybkie odcisnięcie może spowodować przyklejenie tynku mineralnego do matrycy. Przed przystąpieniem do odciskania wzoru, matrycę pokrywamy preparatem **APE**. Podczas odciskania wzoru możemy wykorzystać wałek z twardej gumy. Po wymodelowaniu efektu deski **listwy CLS** należy usunąć. Po całkowitym wyschnięciu tynku należy nanieść dekoracyjną farbę laserunkową **HC 425**. Świeży tynk należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, intensywnym nasłonecznieniem oraz przed działaniem deszczu.

Zużycie:

ok. 4 kg/m² dla tynku o grubości 3 mm.

Temperatura stosowania:

Od +5°C do +25°C.

Czas schnięcia:

W temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi ok. 48 godz. Wyższa wilgotność i niższa temperatura znacznie wydłużają czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu umyć wodą.

Przechowywanie:

W miejscu suchym, na palecie, w fabrycznie zamkniętym opakowaniu 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg

Bezpieczeństwo:

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Informacje uzyskano w wyniku prób i doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

klasa zaprawy:	CR CS II wg EN 998-1
czas zużycia:	ok. 1 godz.
temperatura obróbki:	od +5°C do +30°C
Uziarnienie:	0-1 mm
zużycie wody:	ok. 8,25 l/25 kg
czas dojrzewania:	ok. 5 - 10 minut
grubość warstwy:	2 - 7 mm
reakcja na ogień:	A1
absorpcja wody:	W _{c1}
współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ :	15/35 (wartość tabelaryczna)
pryczepność:	$\geq 0,08$ N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, mat}$:	$\leq 0,82$ W/(mK) dla P=50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P=90% (wart. tab. EN 1745)

(*)- w zależności od formy aplikacji materiału i oczekiwanej struktury warstwy wierzchniej

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: marzec 2020

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl

