

BFM-flex

Jednokomponentowa masa do uszczelniania szczelin dylatacyjnych



Jednokomponentowa poliuretanowa masa uszczelniająca

- dopuszczalne całkowite odkształcenie do 25% szerokości spoiny
- wysoka odporność mechaniczna
- odporna na działanie paliw płynnych



ZASTOSOWANIE

- do wykonywania zgodnych z normą spoin podłogowych i przyłączy (od szerokości 10 mm)
- do wykonywania dylatacji między elementami betonowymi, narażonymi na obciążenia mechaniczne wynikające z ruchu pojazdów, ruchu pieszego lub zmian temperatury
- do dylatacji w betonie i jastrychu, obciążonych ciężarem stałym lub ruchem tocznym, np. w halach magazynowych i produkcyjnych, na placach manewrowych, parkingach wielopoziomowych, w garażach podziemnych, klatkach schodowych, pasażach handlowych czy budynkach użyteczności publicznej
- do spoin w komunalnych oczyszczalniach i instalacjach ściekowych, np. w zbiornikach napowietrzania, osadnikach wstępnych i wtórnych, komorach biologicznych, kanałach, zbiornikach wodnych, instalacjach drenażowych, rurach, przepustach i odpływach podłogowych
- w budownictwie tunelowym
- w pomieszczeniach czystych
- odpowiednia do powierzchni poddawanych regularnemu czyszczeniu mechanicznemu
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

WŁAŚCIWOŚCI

- jednoskładnikowa
- elastyczna
- utwardzana pod wpływem wilgoci z powietrza
- utwardzanie bez powstawania pęcherzy
- wysoka odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonała przyczepność

SKŁAD

- poliuretan 1K

PODŁOŻE

- | | |
|----------------------|--|
| Stan podłoża | <ul style="list-style-type: none">■ Połączenia muszą być czyste, suche, wolne od pyłu i luźnych elementów, pozostałości zaprawy, smaru, oleju szalunkowego, środków antyadhezyjnych, impregnatów, starych uszczelnaczy lub klejów oraz innych substancji zmniejszających przyczepność.■ Szerokości fug muszą być dostosowane do przewidywanych ruchów konstrukcji.■ Szerokość spoiny: 10 – 35 mm |
| Przygotowanie | <ul style="list-style-type: none">■ Aby zapewnić prawidłową głębokość fugi i uniknąć przyczepności trójstronnej, fugi należy wypełnić materiałem niechłonnym, np. sznurem PE, zamocowanym na wcisk.■ Jeżeli nie jest to możliwe, spód fugi należy odizolować materiałem rozdzielającym, np. folią PE.■ Podłoża chłonne należy zagruntować preparatem tubag BFP-S 2K Primer. Czas odparowania wynosi ok. 30-120 minut. Primer należy nakładać na suche podłoże o maks. wilgotności resztkowej 4%. |

OBRÓBKA

Temperatura	■ Nie stosować, nie dopuścić do wiązania ani twardnienia w temperaturze powietrza, materiału i podłoża poniżej +5 °C oraz powyżej +30 °C, w bezpośrednim nasłonecznieniu i/lub silnym wietrze.
Mieszanie / Przygotowanie / Aplikacja	■ Produkt jest zapakowany w postaci gotowej do użycia.
Obróbka	■ Nałożyć uszczelniacz w szczelinę za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pistoletów ręcznych lub pneumatycznych. ■ Szczelinę dylatacyjną wylewa się do 5 mm poniżej górnej krawędzi nawierzchni brukowej lub betonowej, tak aby opony pojazdów przejeżdżających po niej nie miały kontaktu z materiałem. ■ Powierzchnię należy wygładzić odpowiednim narzędziem, np. szpachelką do gładzenia. W trakcie wygładzania masa fugowa powinna zostać dobrze dociśnięta do powierzchni przylegania oraz do materiału wypełniającego. ■ W celu optycznego dopasowania fug do otoczenia można je posypać piaskiem. W tym celu, w fazie tworzenia się naskórka (maksymalnie do 1 godziny), masa powinna zostać posypana piaskiem kwarcowym, który należy docisnąć na głębokość maks. 0,5-1 mm w masę uszczelniającą. Właściwości mechaniczne elastycznej fugi nie ulegają zmianie wskutek posypania piaskiem.
Czas roboczy	■ Czas tworzenia się naskórka: ok. 60-90 minut ■ Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.
Schnięcie / Twardnienie	■ Po zakończeniu spoinowania należy chronić spoiny przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, szybkim wysychaniem i zacinającym deszczem. ■ Zabrudzenia na powierzchni kamienia lub betonu należy pozostawić do wyschnięcia, a następnie usunąć poprzez zdrapanie z powierzchni. ■ Pełne utwardzenie uzyskuje się po ok. 14 dniach przy maksymalnej szerokości.
Czyszczenie narzędzi	■ Narzędzia i sprzęt należy czyścić natychmiast po użyciu za pomocą odpowiednich rozpuszczalników. ■ Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.
Uwaga	■ Kształtowanie fug odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami technicznymi. Szerokość fugi powinna zgodnie z normą wynosić od 10 do 40 mm; głębokość spoiny powinna pozostawać w stosunku do jej szerokości w proporcji od 1:1 do 0,8:1.

FORMA DOSTAWY

Pozycja	GTIN/EAN 4004637	Wielkość opakowania
BFM-flex	- 29938 3	Opakowanie foliowe 600 ml

SKŁADOWANIE

- Przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze od +5 °C do +25 °C, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.
- W oryginalnie zamkniętym opakowaniu produkt nadaje się do przechowywania przez minimum 15 miesięcy od daty produkcji.

ZUŻYCIE / WYDAJNOŚĆ

- zużycie: ok. 1 ml na każdy cm³ objętości fugi

DANE TECHNICZNE

czas obróbki	ok. 60 – 90 minut
dopuszczalne odkształcenie całkowite	25 %
twardość Shore'a (Shore A)	ok. 35
naprężenie przy wydłużeniu	ok. 0,6 N/mm ²
Odporność na rozdarcie	ok. 8 N/mm ²
odporność temperaturowa	-40 °C do +180 °C
szerokość spoiny	10-35 mm
temperatura obróbki	+5 °C do +30 °C
czas utwardzania	ok. 2-3 mm / 24 godziny
kolor	szary

Wszystkie dane są wartościami średnimi określonymi w warunkach laboratoryjnych zgodnie z odpowiednimi normami testowymi i testami aplikacyjnymi. Możliwe są odchylenia w warunkach praktycznych.

INFORMACJE OGÓLNE

Informacje zawarte w niniejszym arkuszu danych stanowią jedynie ogólne zalecenia. W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących konkretnego zastosowania, prosimy o kontakt z naszym odpowiedzialnym doradcą techniczno-handlowym lub z naszą linią informacyjną tel. +48 71/ 392 72 20. Wszystkie informacje opierają się na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu oraz odnoszą się do profesjonalnego zastosowania i normalnego użytkowania. Wszystkie informacje są niewiążące i nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania. Wyklucza się gwarancję ogólnej ważności wszystkich informacji w odniesieniu do różnych warunków pogodowych, przetwarzania i obiektów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w ramach dalszego rozwoju produktów i technologii zastosowań. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej, obowiązujących norm i wytycznych, a także wytycznych dotyczących obróbki technicznej. Wraz z publikacją niniejszej karty technicznej tracą ważność poprzednie wydania. Aktualne informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej.