

FX 900 Super flex

Wysoko elastyczny żelowo-trasowy klej do płytek

quick-mix
marka firmy sievert



Właściwości:

- klej wysoko elastyczny i odkształcalny
- wysoka wydajność, obniżone zużycie kleju
- doskonałe właściwości robocze – klej plastyczny
- technologia żelowa ułatwia aplikację kleju
- wydłużony czas otwarty
- zmniejszony spływ
- modyfikowany polimerami najwyższej jakości
- do klejenia płytek wielkoformatowych XXL
- bardzo duża siła klejenia
- na podłoża krytyczne
- wodoodporny i mrozoodporny
- wyprodukowany z wykorzystaniem technologii trasstec
- spoiwo hybrydowe na bazie cementu trasowego
- ogranicza ryzyko powstawania wykwitów i przebarwień
- spełnia wymagania C2 TE S1 normy EN 12004
- EC 1 Plus – bardzo niski poziom emisji



Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do przyklejania płytek ściennych oraz podłogowych z glazury, terakoty, kamionki, klinkieru, gresu, mozaiki szklanej, płyt z kamienia naturalnego i sztucznego niewrażliwego na przebarwienia
- do klejenia okładzin wielkoformatowych XXL
- na ogrzewane podłoża cementowe oraz anhydrytowe
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych, na płytach gipsowo-kartonowych, płytach gipsowo-włóknistych oraz płytach OSB
- do klejenia płytek ceramicznych oraz okładzin kamiennych w systemach ociepleń: **LOBATHERM P, LOBATHERM P WM**
- do klejenia płytek na wszelkiego rodzaju izolacjach podpłytkowych: **HC 10, FDS 2K, Intrasit Poly C1**
- do klejenia płytek w pomieszczeniach „mokrych”, na balkonach, tarasach oraz w basenach
- do przyklejania metodą „płytkę na płytkę” oraz na starych związanych z podłożem powłokach malarskich
- do klejenia płytek na powierzchniach poddawanych zwiększonym obciążeniom termicznym np. na elewacjach budynków
- do klejenia płytek na podłożach poddawanych intensywnym obciążeniom mechanicznym np. w ciągach komunikacyjnych
- do klejenia okładzin poddawanych dużym obciążeniom dynamicznym, udarowym oraz punktowym
- na podłoża niewysezonowane, przed zakończeniem procesów skurczowych

Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy klejącej **C2 TE S1 wg EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- **EC 1 Plus** – bardzo niski poziom emisji
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm
- unikalna kombinacja wysokiej jakości cementu, trasu, piasku o najwyższej czystości i starannie dobranym uziarnieniu oraz polimerów o najwyższej jakości

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz łuszczące się powłoki malarskie należy usunąć. Podłoża nasiąkliwe gruntować **Preparatem gruntującym UG**, podłoża nienasiąkliwe i gładkie gruntować **Podkładem GTA**, podłoża anhydrytowe gruntować **Żywicą epoksydową Prim EG** wraz z posypką piaskową. Klej nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, ogrzewane jاستريchy cementowe, ogrzewane jاستريchy anhydrytowe, mury ceglane, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, tynki gipsowe, bloczki z betonu lekkiego, bloczki gipsowe, stare okładziny ceramiczne, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włókniste, lastytko, asfalt lany, oraz płyty OSB.

Aplikacja:

Zaprawa klejąca o konsystencji plastycznej:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego ok. 6,5 l czystej wody stale mieszając. Mieszać starannie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek. Odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać zaprawę. Tak przygotowany klej należy zużyć w ciągu ok. 2-3 godz. W przypadku związania kleju niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie go wodą. Przygotowany klej nie powinien być mieszany z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jego konsystencji. Za pomocą gładkiej krawędzi pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą zębatej krawędzi pacy nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do wielkości płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu

„naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu. Przed klejeniem okładziny

ceramicznej na podłożach z ogrzewaniem podłogowym, należy ogrzewanie wyłączyć na dobę przed rozpoczęciem prac płytkarskich. Ponownie włączyć dopiero po całkowitym związaniu kleju po min. 48 godzinach i stopniowo podwyższać temperaturę. Podczas układania płytek na zewnątrz, w miejscach narażonych na znaczne obciążenia mechaniczne na posadzkach z ogrzewaniem podłogowym na powierzchniach balkonów, tarasów, elewacjach wykonanych w systemie LOBATHERM P oraz w basenach zaleca się stosowanie tzw. metody kombinowanej polegającej na nakładaniu kleju na podłoże jak również na płytkę, zapewniającej pełne podparcie płytki. Płytki spoinować po związaniu kleju po minimum 1 dniu.

Uwaga: w przypadku klejenia okładzin ceramicznych na elewacjach na systemach ociepleń ze względu na specyficzne warunki panujące na powierzchni elewacji czas otwarty może ulec znacznemu skróceniu.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie nasłonecznienie oraz deszcz. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Zużycie:

Paca zębata	Zużycie
4x4x4 mm	ok. 1,2 kg/m ²
6x6x6 mm	ok. 1,8 kg/m ²
8x8x8 mm	ok. 2,4 kg/m ²
10x10x10 mm	ok. 3,0 kg/m ²
R-10, półokrągły ząb 10 mm	ok. 6,5 kg/m ²

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od równości podłoża i rodzaju płytek.

Perfekcyjny system:

- Wyrównanie podłoża: Posadzka cementowa **B 04**, Beton **B 03**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**
- Gruntowanie podłoża: Preparat gruntujący **UG**, Podkład **GTA**, Żywica epoksydowa Prim **EG** posypana piaskiem kwarcowym
- Izolacja podłoża: Elastyczna folia w płynie **HC 10**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 2K** lub **Intrasit Poly C1**
- Fugowanie w systemie ociepleń quick-mix LOBATHERM P i P MW: Zaprawa z traselem do fugowania **FM T**

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą.

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać testy zastosowania i dokładnie sprawdzić jakość próby lub zasięgnąć porady producenta. Producent zastrzega sobie prawo do technicznych zmian produktu.

Dane techniczne:

temperatura obróbki:	+5°C do +30°C
zużycie wody:	ok. 6,5 l na 25 kg
czas dojrzewania:	ok. 3 min

czas zużycia:	ok. 2-3 godzin
czas otwarty:	do 30 min.
spływ wg normy EN 12004:	≤ 0,5 mm*
pryczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
pryczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
pryczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
pryczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²
spoinowanie:	po 24 h
pełna wytrzymałość:	po 7 dniach
zużycie:	ok. 1,2 kg/m ² /1 mm
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.

*nie dotyczy konsystencji samorozpływnej

Produkt jest składową systemu ociepleń:

LOBATHERM P: ITB-KOT-2017/0343 wydanie 3 + Aneks nr1

LOBATHERM P-WM: ITB-KOT-2019/1026 wydanie 2 + Aneks nr 1

Stan: listopad 2023

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl