

MK 4 HF fasada

Tynk cementowo – wapienny



Cementowo-wapienny tynk maszynowy, wzmocniony mikrowłóknami o zwiększonej wydajności, zawiera dodatki hydrofobizujące. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Właściwości:

- hydrofobowy, do stosowania na zewnątrz oraz w pomieszczeniach mokrych
- wzmocniony mikrowłóknami
- wysoce odporny na spękania
- bardzo wydajny
- dyfuzyjny
- drobnoziarnisty
- doskonały w obróbkę
- obniżone zużycie
- duża przyczepność do podłoża
- poprawia mikroklimat w pomieszczeniach
- do nakładania maszynowego lub ręcznego



Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do tynkowania fasad budynków oraz ścian i sufitów w pomieszczeniach mokrych
- do wykonywania wypraw tynkarskich w budynkach mieszkalnych, użyteczności publicznej, w szkołach, przedszkolach, szpitalach
- do wykonywania tynków klatek schodowych, piwnic, garaży, pomieszczeń łazienek, natrysków oraz basenów
- do aplikacji na podłożach ceramicznych, silikatowych, betonowych, keramzytowych, podłożach z bloczków z betonu komórkowego oraz na nośnych starych tynkach wapienno-cementowych
- jako podłoże pod tynki strukturalne, powłoki malarskie, tapety
- jako podłoże pod okładziny ceramiczne oraz powłoki izolacyjne quick-mix

Jakość i niezawodność:

- grupa zaprawy GP CS II wg EN 998-1
- spoiwo zgodne z normą EN 197
- uszlachetniony dodatkami modyfikującymi
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, nośne, wolne od kurzu oraz pozostałości oleju szalunkowego. Luźne, niezwiązane części podłoża jak również stare powłoki malarskie należy usunąć. Wykonać warstwę szpary tzw. „szpryc” z obrzutki MZ 4. Obrzutka powinna pokryć od 50% do 100% powierzchni podłoża. Podłoże nasiąkliwe zwilżyć do stanu matowo-wilgotnego. W narożach, na krawędziach stosować odpowiednie profile tynkarskie. Przy ocenie i wstępnym przygotowaniu podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych.

Przygotowanie materiału:

Tynk MK 4 HF w przypadku aplikacji ręcznej mieszać z wodą w ilości ok. 7,2 l na worek 30 kg przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej do zapraw lub w betoniarnie. Czas mieszania zaprawy ok. 4 minuty.

W przypadku aplikacji tynku agregatem tynkarskim ilość wody ustalić doświadczalnie.

Aplikacja:

Tynk MK 4 HF nanosić ręcznie lub maszynowo przy użyciu dostępnych na rynku agregatów tynkarskich. W przypadku nanoszenia tynku **jednowarstwowo** na ścianach grubość warstwy tynku MK 4 HF nie może być mniejsza niż 8 mm i większa niż 20 mm. W przypadku **nanoszenia wielowarstwowo** np. przy dużych nierównościach podłoża, pierwszą warstwę tynku zatrzeć „na ostro”. Optymalna grubość drugiej, wierzchniej warstwy MK 4 HF wynosi ok. 10 mm. Drugą warstwę nanosimy po związaniu i stwardnieniu pierwszej warstwy. W przypadku tynkowania podłoży niejednorodnych, połączeń muru ceglanego z elementami żelbetowymi, łączenia muru z kasetami żaluzji w warstwie świeżego tynku należy zatopić siatkę wzmacniającą z włókna szklanego. Po narzuceniu tynku i ściągnięciu jego powierzchni łąką typu H należy tynk pozostawić na ok. 4 do 12 godzin (zależnie od rodzaju podłoża i warunków atmosferycznych). Po wstępnym związaniu tynku należy wyrównać jego powierzchnię łąką trapezową lub zdzierakiem. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku i zcierać pacą styropianową lub pacą z twardą gąbką do momentu uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Tynk można również zcierać miękką gąbką lub filcem. Powierzchnie tynku przeznaczone do okładania płytkami ceramicznymi zcierać na ostro w celu zwiększenia przyczepności zaprawy klejącej. Świeżo otynkowane powierzchnie należy utrzymywać w stanie wilgotnym przez kolejne 2-3 dni. Podczas używania nagrzewnic nie można dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania powierzchni tynku gorącym powietrzem. Na suchy i związany tynk MK 4 HF można nakładać cienkowarstwowe tynki strukturalne, tynki dekoracyjne, tynki mozaikowe oraz powłoki malarskie quick-mix. Świeży tynk chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.



Zużycie:

ok. 1,2-1,3 kg/m²/1 mm grubości tynku.

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia myć czystą wodą.

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu, na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 30 kg

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapnia. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

grupa zaprawy:	GP CS II wg EN 998-1
wytrzymałość na ścislenie:	1,5 – 5,0 N/mm ²
uziarnienie:	do 0,6 mm
czas obróbki:	w zależności od rodzaju podłoża i warunków atmosferycznych
temperatura stosowania:	od +5°C do +30°C
zużycie wody:	ok. 7,2 l na 30 kg
zużycie:	ok. 12-13 kg m ² /10 mm
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	worek 30 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

	
Sievert Polska Spółka z o.o. ul. Nyska 36 57-100 Strzelin Zakład Produkcyjny Nr 60: ul. Nyska 36, 57-100 Strzelin Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka	
18	
MK4 HF	
Nr: 260287	
EN 998-1:2016	
Zaprawa tynkarska ogólnego przeznaczenia (GP) do ścian zewnętrznych, stropów i słupów	
Reakcja na ogień:	A1

Absorpcja wody:	W _{c2}
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,2 N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ:	≤ 40
Współczynnik przewodzenia ciepła λ _{10,dry, mat.} :	0,61 W/(mK) dla P=50% 0,66 W/(mK) dla P=90% (wartość tab. EN 1745:2012 Tabela A.12)

Stan: luty 2023

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl