

# PSH DUO

Najwyższej klasy tynk silikonowy w technologii Duokorn



Do wykonywania dekoracyjno-ochronnych wypraw tynkarskich w systemach ociepleń.

## Właściwości:

- technologia DuoKorn, dodatkowe kruszywo wypełniające, łatwość w aplikacji i zacieraniu
- technologia quick-hybrid, siła trzech rodzajów spoiwa
- wysoka przepuszczalność pary wodnej  $V_1$ , niska wodochłonność  $W_3$
- bardzo wysoka odporność na zabrudzenia
- do aplikacji ręcznej lub maszynowej
- technologia quick-protect ochrona przed porostem grzybów i glonów
- technologia quick-clean samoczyszczący i hydrofobowy tynk z efektem perlenia
- Certyfikat Politechniki Łódzkiej 10 lat trwałości przeciwegrybowej i 10 lat trwałości przeciwglonowej



## Zastosowanie:

- do wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich
- do stosowania w systemach ociepleń quick-mix z izolacją termiczną z płyt styropianowych oraz z wełny mineralnej
- do stosowania na odpowiednio przygotowanych podłożach mineralnych, takich jak tynki wapienno-cementowe, cementowe oraz na podłożach betonowych
- do stosowania na zewnątrz

## Jakość i niezawodność:

- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- barwienie w systemie quick-mix ColorSelect



Produkty są wzmocnione na etapie produkcji o specjalne środki, które działają przeciwko porastaniu mikroorganizmami, grzybami i glonami.



Produkty w tej technologii charakteryzują się wysoką paroprzepuszczalnością przy jednoczesnej hydrofobowości powierzchni. Struktura materiału umożliwia szybką dyfuzję pary wodnej i szybsze wysychanie powierzchni elewacji, jednocześnie ograniczając nasiąkliwość i wnikanie wody opadowej - analogicznie do działania membrany w odzieży technicznej. Ponadto w trakcie opadów z powierzchni elewacji w znacznym stopniu usuwane są kurz oraz zanieczyszczenia.



Połączenie różnego rodzaju spoiw (Spoiwo silikonowe, siloksanowe oraz kopolimery akrylowe). Spoiwo silikonowe odpowiada za wyjątkowo wysoką hydrofobowość oraz bardzo dobrą paroprzepuszczalność. Spoiwo siloksanowe to połączenie silikonów z silikatem co optymalizuje paroprzepuszczalność przy zachowaniu hydrofobowości. Kopolimery akrylowe wpływają pozytywnie na przyczepność do podłoża oraz stabilność kolorów w czasie i ochronę przez promieniowaniem UV.



Tynk oprócz głównego ziarna prowadzącego 1.5mm jest dodatkowo wzbogacony o kruszywo wypełniające. Dodatek drobniejszej frakcji ziarna sprawia, że podczas zacierania tynku dużo łatwiej i szybciej jest rozłożyć właściwe kruszywo. Elewacja dzięki temu uzyskuje najwyższy standard estetyki przy zachowaniu wysokiego tempa pracy. Tynk w technologii duokorn ma w znacznie wyższym stopniu od klasycznej technologii pojedynczego ziarna, wypełnione przestrzenie między ziarnami co wpływa na to, że tynk ma dużo mniejszą tendencję do osadzania się zanieczyszczeń oraz zarodników grzybów i glonów.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoża należy ocenić zgodnie ze wskazaniami obowiązujących norm oraz zasad sztuki budowlanej. Podłoże musi być równe, czyste, suche oraz wolne od substancji i powłok pogarszających przyczepność. Podłoża zaleca się gruntować barwionym w masie **podkładem tynkarskim GTA**. Podłoża osypujące się oraz spękane usunąć lub naprawić w sposób gwarantujący ich odpowiednią wytrzymałość. Podłoża porażone przez glony oraz grzyby oczyścić mechanicznie, zmyć wodą pod ciśnieniem, a następnie zneutralizować preparatem do usuwania porażań biologicznych np. APE.

## Aplikacja:

Zawartość opakowania dokładnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego. W razie konieczności rozcieńczyć wodą pozbawioną zanieczyszczeń maks. 1%. Na jednej płaszczyźnie nakładać tynki o tej samej szarzy produkcyjnej. Tynk nakładać w sposób ciągły, metodą "mokre na mokre", aby uniknąć widocznych połączeń. Świeży tynk należy chronić przed oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych, takich jak silne nasłonecznienie, porywisty wiatr, mróz, deszcz.

### Nakładanie ręczne:

Materiał nakładać pacą ze stali nierdzewnej. Nakładać równomierną warstwę na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże, a następnie pacą z tworzywa sztucznego nadać materiałowi właściwą fakturę. Nie zraszać powierzchni wodą.

### Nakładanie maszynowe:

Produkt nadaje się do aplikacji maszynowej za pomocą agregatów do natrysku, np. GRACO RTX 5500 PI, dysza 6 mm. Metodą prób należy dobrać właściwe ciśnienie robocze. Materiał należy nakładać do momentu uzyskania pełnego pokrycia podłoża. Przed aplikacją zaleca się kontakt z Działem Technicznym.

## Zużycie:

struktura baranek, 1,5 mm od. 2,3 kg/m<sup>2</sup>

(\*) – ostateczna wartość zużycia zależna od materiału i równości podłoża, sposobu aplikacji oraz warunków atmosferycznych podczas nakładania warstwy

### Temperatura stosowania:

Temperatura otoczenia oraz podłoża podczas nakładania i schnięcia tynku powinna być wyższa od temperatury punktu rosy oraz wyższa niż +5°C. Maksymalna temperatura otoczenia oraz podłoża podczas nakładania tynku nie powinna być wyższa niż +25°C.

### Czas schnięcia:

W temperaturze otoczenia +20°C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi ok. 24 godziny. Pełne związanie i stwardnienie tynku po około 48 godzinach od naniesienia. Wyższa wilgotność i niższa temperatura mogą wydłużyć czas schnięcia.

### Czyszczenie narzędzi:

Po użyciu narzędzia wypłukać w czystej wodzie.

### Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w pomieszczeniu o temperaturze dodatniej nie niższej niż +5°C przez 24 miesiące od daty produkcji. Nie należy dopuszczać do przegrzewania pojemników podczas przechowywania.

### Opakowanie:

Wiadro 25 kg

### Bezpieczeństwo:

Produkt oznakowany wg norm i przepisów unijnych o obrocie materiałami niebezpiecznymi. Produkt jest bezpieczny, nie wymaga specjalnego transportu.

### Recykling odpadów:

Opakowanie nadaje się do recyklingu tylko po uprzednim oczyszczeniu z resztek masy.

### Uwagi dotyczące stosowanie produktu:

Chronić oczy i skórę poprzez stosowanie odzieży ochronnej. Elementy ze szkła, ceramiki, klinkieru, kamienia naturalnego i metalu starannie przykryć. Zabrudzenia natychmiast opłukać i zmyć wodą. Informacje uzyskano w wyniku prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Powyższe zapisy nie są wiążące dla każdego wariantu zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie niezbędnych prób. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian w dokumentacji technicznej w ramach rozwoju produktu.

Warunki wykonania i eksploatacji elewacji z wyprawą tynkarską:

- Nie zaleca się stosowania tynku PSH Duo w kolorze o współczynniku HBW<20 na elewacjach narażonych na silne oddziaływanie promieni słonecznych. Jeżeli projekt elewacji wymaga kolorów o tak niskim współczynniku prosimy o kontakt z Działem Technicznym.
- Efekt płowienia, utrata intensywności koloru jest naturalnym procesem, którego tempo postępowania związane jest z wartością współczynnika HBW, rodzajem zastosowanych pigmentów (organiczne, nieorganiczne), warunkami wilgotnościowymi podłoża w trakcie układania i wiązania tynku, warunkami środowiskowymi w trakcie eksploatacji warstwy tynkarskiej, sposobem pielęgnacji i konserwacji elewacji.
- Powłoka – w tym przypadku tynk PSH Duo – z dodatkiem biocydów, które stanowią zabezpieczenie przed wystąpieniem porażeń biologicznych, ma określoną przez czas i warunki środowiskowe odporność. Im większe obciążenie mikroorganizmami wynikające z otoczenia budynku (pobliskie zbiorniki wodne, duża ilość zieleni w postaci lasów i łąk, porażone biologicznie elementy / obiekty w bliskim sąsiedztwie elewacji) tym biocyd jest bardziej zużywany i skraca się czas zabezpieczenia powłoki przed porażeniem biologicznym.
- Przestrzeganie zaleceń związanych z aplikacją tynku, jak również okresowe przeglądy i bieżąca konserwacja zapewniają estetyczny wygląd elewacji.

spoiwo:	na bazie żywic silikonowych, polisiloksanu oraz kopolimerów akrylowych
uziarnienie:	1,5;
gęstość:	ok. 1,9 kg/l
kolor:	biały lub barwiony w systemie quick-mix Color Select
pH:	9,0
przepuszczalność pary wodnej:	V <sub>1</sub>
absorpcja wody:	W <sub>3</sub> mała
Przyczepność:	≥ 0,3 MPa
współczynnik przewodzenia ciepła, λ:	NPD
reakcja na ogień:	A2-s1, d0

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

(\*) – ostateczna wartość zużycia zależy od materiału i równości podłoża, sposobu aplikacji oraz warunków atmosferycznych podczas nakładania masy tynkarskiej

**Produkt jest składową systemu ociepleń:**  
**quick-mix S-LINE: ITB-KOT-2017/0129 wydanie 4**  
**quick-mix W: ITB-KOT-2017/0128 wydanie 4**

**Deklaracja właściwości użytkowych**  
**DWU: 261212**

Stan: marzec 2026

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie

**Szersze informacje można uzyskać:**

Sievert Polska Spółka z o.o.  
 ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin  
 tel. 71/ 392 72 20  
 info@sievert.pl  
 sievert.pl