

BFM-flex

Jednokomponentowa masa do wypełniania szczelin dylatacyjnych



Właściwości:

- jednoskładnikowa
- całkowite odkształcenie 25%
- zalecana szerokość szczeliny od 10 do 35 mm
- łatwa w aplikacji
- elastyczna
- proces utwardzania inicjuje wilgoć z podłoża oraz otoczenia
- dobra odporność mechaniczna oraz chemiczna
- doskonała przyczepność do powierzchni typowych materiałów budowlanych
- do zastosowań wewnątrz oraz na zewnątrz
- kolor: szary



Zastosowanie:

- Szczeliny dylatacyjne znajdujące się w konstrukcjach wewnątrz pomieszczeń oraz wystawione na ekspozycję zewnętrzną. Rekomendowane do wypełniania szczelin poziomych, w posadzkach betonowych oraz jastrzychach obciążonych statycznie i dynamicznie (hale magazynowo - produkcyjne, powierzchnie placów parkingowych, parkingów podziemnych, posadzki wyłożone okładzinami z kafelków w korytarzach, klatkach schodowych, centrach handlowych oraz budynkach użyteczności publicznej).
- Podłogowe szczeliny dylatacyjne pozorne lub pełne wykonywane w układzie, poprzecznym, podłużnym oraz obwodowo. Na powierzchniach intensywnie użytkowanych oraz cyklicznie czyszczonych (np. dziedzińce).
- Szczeliny dylatacyjne w nawierzchniach układanych w systemie tubag z zastosowaniem kamienia naturalnego, bruku klinkierowego oraz elementów betonowych.
- Wypełnianie szczelin dylatacyjnych w elementach konstrukcji instalacji kanalizacyjnych i ściekowych odprowadzających ścieki komunalne.
- Podczas wykonywania uszczelnień elementów urządzeń odwadniających, rur, przejść rur i odpływów podłogowych.
- Szczeliny dylatacyjne w okładzinach ceramicznych na balkonach, tarasach oraz zbiornikach.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, czyste, suche, wolne od tłuszczu, wolne od oleju, wolne od środków antyadhezyjnych, impregnacji powierzchni, starych klejów, uszczelniaczy i innych substancji antyadhezyjnych, które mogą wpływać na pogorszenie przyczepności do podłoża. Szerokość szczeliny musi być dopasowana do spodziewanych ruchów zgodnie z zaleceniami projektanta. Podłoża chłonne należy zagruntować quick-mix **BFP-Primer-S**. Czas odparowania ok. 30-120 minut. Gruntownik nakłada się na suchą powierzchnię (max. 4% wagowo wilgoci resztkowej).

Aplikacja:

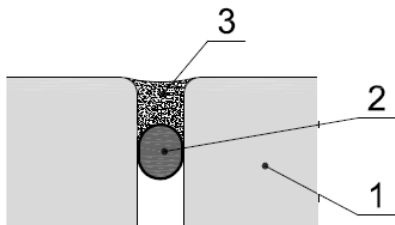
BFM-flex jest gotowym produktem do aplikacji. Sposób wypełniania szczeliny dylatacyjnej powinien być wykonywany zawsze zgodnie z dokumentacją projektową, informacjami w karcie technicznej.

Sposób formowania szczeliny dylatacyjnej (głębokość, szerokość oraz położenie względem lica elementu) powinien być uzależniony od rodzaju elementu konstrukcji oraz sposobu i rodzaju przewidywanych obciążeń. W przypadku nawierzchni narażonych na ruch pojazdów, szczelina dylatacyjna powinna być do 5 mm poniżej górnej krawędzi nawierzchni oraz nawierzchni betonowej, tak aby opony pojazdów podczas przejeżdżania nie stykały się z wykonaną elastyczną fugą.

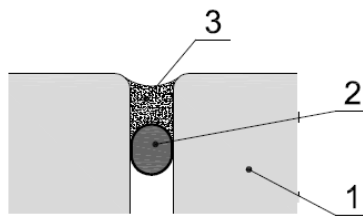
Powierzchnia podłoża powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona jakichkolwiek substancji mogących pogorszyć przyczepność produktu **BFM-flex**. Przed wykonaniem wypełnienia szczeliny dylatacyjnej należy wcisnąć sznur dylatacyjny (np. polietylenowy) o średnicy ok. 20-25% większej niż szerokość szczeliny. W przypadku potrzeby zastosowania gruntowania podłoża należy zastosować produkt quick-mix **BFP-S 2K**.

Materiał **BFM-FLEX** nakłada się z zastosowaniem odpowiedniego pistoletu do przygotowanego połączenia. Powierzchnia jest następnie wygładzana za pomocą odpowiedniego narzędzia w celu uzyskania oczekiwanego kształtu wykonywanej fugi.

Przykładowe obszary zastosowania oraz sposób kształtowania wypełniacza **BFM-FLEX**:



Rys. nr 1. Wypełnienie szczeliny na równo z licem elementu (zabezpiecza przed gromadzeniem się zanieczyszczeń oraz zmniejsza ryzyko potknięcia).



Rys. nr 2. Wypełnienie szczeliny dylatacyjnej obciążonej mechanicznie.

Zużycie:

1 l / dm³

Temperatura stosowania:

Temperatura podłoża oraz otoczenia powinna wynosić od +5°C do + 30°C.

Czyszczenie narzędzi:

W przypadku świeżej masy należy stosować odpowiedni rozpuszczalnik do wyrobów poliuretanowych. Po związaniu należy masę usunąć w sposób mechaniczny.

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w oryginalnie zamkniętym opakowaniu **BFM-flex**. Okres przydatności do użycia wynosi 2 miesiące od daty produkcji. Temperatura przechowywania powinna wynosić od +5°C do +25°C.

Opakowanie:

Opakowanie foliowe 600 ml w formie kielbaski pakowanych w kartonach papierowych po 20 sztuk.

Bezpieczeństwo:

Podczas zastosowania produktu należy przestrzegać przepisów BHP oraz higieny pracy.

Uwaga:

Urządzenia oraz narzędzia można czyścić za pomocą odpowiednich rozpuszczalników przed utwardzeniem produktu. Utwardzone pozostałości uszczelnacza można usunąć tylko w sposób mechaniczny. Po uszczelnieniu szczelin dylatacyjnych należy zabezpieczyć świeżo nałożony produkt **BFM-FLEX** przed oddziaływaniem nasłonecznienia, opadów atmosferycznych oraz zapylenia. Przedstawione informacje techniczne, uzyskano w oparciu o badania laboratoryjne i wieloletnie doświadczenia praktyczne. Jednak ze względu na złożoność zagadnień technicznych oraz zakres występujących podłoży i rodzajów ekspozycji powierzchni, każdy przypadek należy traktować indywidualnie. Zastrzegamy sobie prawo zmian technicznych w ramach doskonalenia produktu. Pozostałe kwestie formalne regulują nasze ogólne warunki handlowe.

Dane techniczne:

materiał:	Poliuretan
konsystencja:	Stabilna (w postaci pasty)
ciężar właściwy:	1,3 g/cm ³
twardość Shore A (DIN 53505):	około 35
temperatura pracy:	+5°C do + 30°C
odporność na temperaturę:	- 40°C do + 180°C
czas naskórkowania:	około 60 do 90 minut
wytrzymałość na rozdarcie (DIN 53504):	ok. 8 N/mm ²
moduł sprężystości przy 100%:	ok. 0,6 MPa
utwardzanie:	2-3 mm/24h
całkowite odkształcenie:	25%
szerokość spoiny:	min. 10 mm; max. 35 mm

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: czerwiec 2023

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl