

TNF VarioRapid



Specjalistyczna zaprawa trasowa do spoinowania okładzin z kamienia naturalnego

Szybkowiążąca zaprawa do spoinowania okładzin wrażliwych na przebarwienia. Nie zawiera cementu portlandzkiego. Dedykowana do stosowania w obiektach zabytkowych i nowo wznoszonych.

Właściwości:

- Elastyczna
- Mineralna
- Do spoinowania fug o szerokości 2 – 12 mm
- Podwyższona odporność na ścieranie i działanie kwasów o pH ≥ 3
- Na podłoża ogrzewane
- Zawiera tras reński
- Ogranicza prawdopodobieństwo pojawienia się wykwitów oraz przebarwień na krawędziach okładzin z kamienia
- Nieprzepuszczalna dla wody
- Aplikacja metodą szlamowani
- Wodo- i mrozoodporna
- Niska emisyjność EC 1^{PLUS}
- Klasyfikacja: CG 2 FWA zgodnie z EN 13888
- Kolory: szary, piaskowy, beżowy, antracytowy



Zastosowanie:

- Do wnętrza i na zewnątrz
- do spoinowania szlifowanych oraz polerowanych płyt z kamienia naturalnego, do spoinowania wysoko wrażliwych na przebarwienia płyt z kamienia naturalnego i okładzin ceramicznych
- do okładzin na posadzkach w obiektach zabytkowych i nowych, tarasach, balkonach, stopniach, podestach schodów, parapetach, ogrzewaniu podłogowym, do płyt wapiennych (Solnhofen, marmur Jura, trawertyn), marmurów krystalicznych (Carrara, Sabiato, Thassos), granitów, bazaltów, gresów, kamionki, mozaik szklanych i ze szkła spiekanego
- dla obszarów o małym natężeniu ruchu pojazdów do 3,5 t

Jakość i niezawodność:

- pod stałą kontrolą zgodnie z ISO 9000
- piasek kwarcowy zgodnie z EN 13139
- klasyfikacja: CG 2 FWA zgodnie z EN 13888
- nieorganiczne pigmenty odporne na środowisko zasadowe

Przygotowanie podłoża

W przypadku okładzin wielkoformatowych zalecana szerokość spoiny co najmniej 5 mm lub 1% najdłuższego boku płyty. Przed rozpoczęciem spoinowania należy dokładnie oczyścić spoiny z resztek zaprawy klejowej. W przypadku wykładzin chłonnych zwilżyć spoinę bezpośrednio przed spoinowaniem. W razie potrzeby zastosować Tubag FHI na całą powierzchnię okładziny na 24 godziny przed rozpoczęciem fugowania, aby zminimalizować pozostałości spoina.

Aplikacja:

Do czystego pojemnika wlać wodę w ilości 1,5 l następnie wsypać suchą zaprawę w ilości 5,0 kg. Mieszać starannie mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej masy. Odstawić na 3 min. i ponownie wymieszać, w razie potrzeby dodając więcej wody, aż konsystencja będzie odpowiednia do obróbki.

Zaprawę rozprowadzać ukośnie do linii spoiny gumową raklą. Następnie usunąć nadmiar zaprawy. Po wstępnym wyschnięciu zaprawy nadmiar materiału zmyć twardą i lekko zwilżoną gąbką po przekątnej do linii spoiny. W przypadku okładzin ze ściętymi krawędziami spoinę można wypełnić zaprawą do dolnej krawędzi fazowania. Czas obróbki ok. 30 min.

UWAGA: wilgoć resztkowa w podłożu lub nierównomiernie nasiąkliwe okładziny, a także różna głębokość spoin, mogą powodować nierównomierne wysychanie zaprawy.

Po ok. 2-3 godz. w temp. + 20 °C spoina nadaje się obciążenia ruchem pieszym. Po ok. 6 godzina spoina uzyskuje pełną wytrzymałość.

Temperatura stosowania:

Nie aplikować i nie pozostawiać materiału do wyschnięcia/związania w temperaturze powietrza, materiału i podłoża poniżej +5°C i przy spodziewanych nocnych przymrozkach, a także powyżej +30°C, na bezpośrednim nasłonecznieniu ani przy silnym wietrze.

Tubag_TNF_KT

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i sprzęt czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Przechowywanie:

W suchym i przeznaczonym miejscu. Chronić przed mrozem.

Opakowanie:

Pudełko 5 kg

Bezpieczeństwo:

Podczas zastosowania produktu należy przestrzegać przepisów BHP.

Uwaga:

Produkty zawierają substancje reaktywne. Należy unikać kontaktu ze skórą, a przypadku dotknięcia substancje należy natychmiast zmyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Powyższe dane zostały oparte na szerokim programie badań i doświadczeń praktycznych. Natomiast każdy przypadek zastosowania należy traktować indywidualnie. Dlatego zalecamy wykonanie prób zastosowania produktu na miejscu budowy. Zastrzegamy sobie prawo zmian technicznych w ramach doskonalenia produktu. Pozostałe kwestie formalne regulują ogólne warunki handlowe Sievert Polska.

Dane techniczne:

Gęstość objętościowa	ok. 1,6 kg/dm ³
uziarnienie	0 – 0,3 mm
Szerokość fug	2-12 mm
Wczesna wytrzymałość na ściskanie po 6h	7,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	20 N/mm ²
dozowanie wody	ok. 1,5 l na opakowanie 5 kg
czas obróbki	około 30 minut
skurcz	3 mm/m
możliwość chodzenia	po ok 3 h
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	2,5 N/mm ² (po 28 dniach)

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.
Możliwe odchylenia w miejscu wbudowania.

Stan: listopad 2024

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl